

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 195 169 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
10.04.2002 Patentblatt 2002/15

(51) Int Cl.7: A61L 9/03, A01M 1/20

(21) Anmeldenummer: 00121926.0

(22) Anmeldetag: 09.10.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(72) Erfinder: Queiroz Vieira, Pedro
2775-178 Parede (PT)

(74) Vertreter: Liebl, Thomas et al
Neubauer - Liebl
Patentanwälte
Fauststrasse 30
85051 Ingolstadt (DE)

(71) Anmelder: C.T.R., Consultoria Técnica e
Representações Lda
2715-251 Almargem do Bispo (PT)

(54) Vorrichtung zum Verdampfen von flüchtigen Substanzen, insbesondere von Insektiziden und/oder Duftstoffen

(57) Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (1) zum Verdampfen von flüchtigen Substanzen, insbesondere von Insektiziden und/oder Duftstoffen, mit einem Gehäuse (2) und einer darin angeordneten Heizeinrichtung (10), die einen Heizblock (11) umfasst, in dem zur Erwärmung des Heizblocks (11) ein elektrisches Widerstandselement (15) aufgenommen ist. Ferner umfasst die Vorrichtung (1) einen mit dem Gehäuse (2) verbindbaren Behälter (3) für eine zu verdampfende Substanz, wobei in den Behälter (3) ein Docht (6) einsetzbar ist, der zur Verdampfung der sich im Behälter (3) befindlichen Substanz mit einem aus dem Behälter (3) ragen-

den Dochtende (8) der Heizeinrichtung (10) zugeordnet ist. Erfindungsgemäß weist das elektrische Widerstandselement (15) zur Ausbildung einer Heizeinrichtung (10) mit geringen Abmessungen und damit einer insgesamt miniaturisierten Vorrichtung (1) zum Verdampfen von flüchtigen Substanzen einen stabförmigen Widerstandskörper (17) auf, der wenigstens bereichsweise mit einer Widerstandsschicht (16) beschichtet ist, die zur Einstellung eines bestimmten Widerstandswertes entsprechend einer auf die Zusammensetzung der jeweils zu verdampfenden Substanz abgestimmten Verdampfungstemperatur bereichsweise eingeschnitten und/oder bereichsweise eingeschliffen ist.

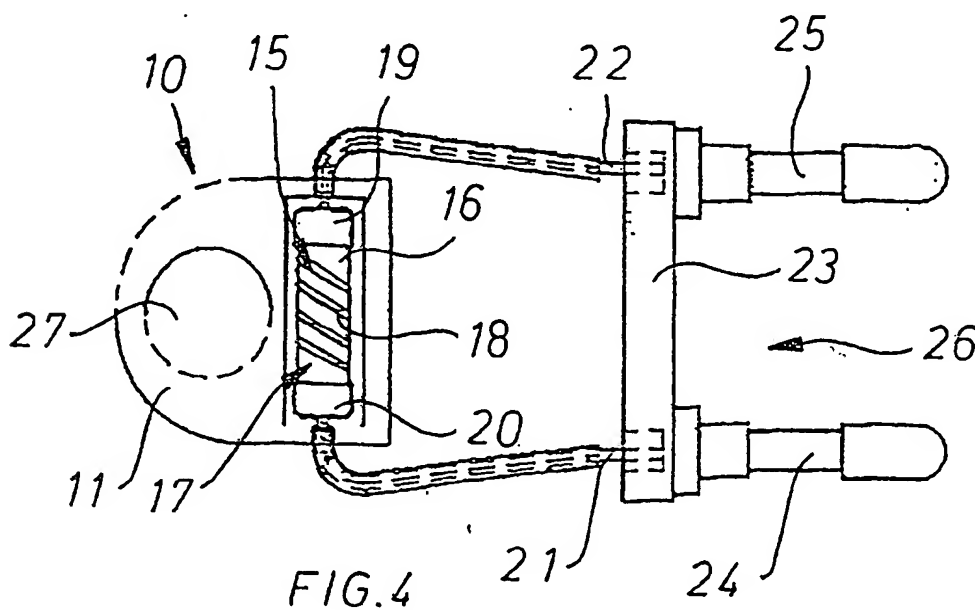


FIG. 4

EP 1 195 169 A1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Verdampfen von flüchtigen Substanzen, insbesondere von Insektiziden und/oder Duftstoffen, gemäß dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

[0002] Derartige Vorrichtungen zum Verdampfen sind allgemein bekannt. So sind beispielsweise Verdampfungsvorrichtungen bekannt, bei denen eine in eine Verdampfungsvorrichtung eingesetztes und mit einem Wirkstoff imprägniertes Plättchen erhitzt wird, um den Wirkstoff zu verdampfen. Weiter ist es auch bekannt, in ein Gehäuse einer Verdampfungsvorrichtung einen eine flüchtige Substanz enthaltenden Behälter einzusetzen. Dieser Behälter umfasst einen Docht, der die zu verdampfende Substanz mittels der Kapillarwirkung aus dem Behälter fördert, wobei das aus dem Behälter ragende Dochtende benachbart zu einem Heizelement, wie z. B. einem Keramikblock, angeordnet ist, so dass die Substanz durch die vom Keramikblock abgestrahlte Wärme verdampft und über Lüftungsschlitze im Gehäuse aus diesem in die Umgebung entweichen kann.

[0003] So ist beispielsweise aus der gattungsgemäßen EP 0 943 344 A1 eine Verdampfungsvorrichtung für flüchtige Substanzen, insbesondere von Insektiziden und/oder Duftstoffen, bekannt, die ein Gehäuse mit einer darin angeordneten Heizeinrichtung aufweist. Die Heizeinrichtung umfasst einen Heizblock aus Keramik, in dem zur Erwärmung des Heizblocks ein elektrisches Widerstandselement aufgenommen ist, das über elektrische Leitungen mit einem am Gehäuse angeordneten Anschlussstecker gekoppelt ist. Ferner umfaßt diese Vorrichtung einen mit dem Gehäuse verbindbaren Behälter für eine zu verdampfende Substanz, wobei in den Behälter ein Docht einsetzbar ist, der bei mit dem Gehäuse verbundenen Behälter zur Verdampfung der sich im Behälter befindlichen Substanz mit einem aus dem Behälter ragenden Dochtende der Heizeinrichtung zugeordnet ist.

[0004] Konkret besteht die Verdampfungsvorrichtung hier aus einem einen Anschlussstecker aufweisenden Steckerteil. Das Steckerteil weist ein Gewinde auf und wird in das Gehäuse eingesetzt, in das auch der Behälter für die zu verdampfenden Substanzen eingesetzt wird. Am Gehäuse sind Stiftausnehmungen vorgesehen, in die die Raststifte so eingesetzt werden, dass diese in das Gewinde des Steckerteils eingreifen. Dadurch kann der Abstand der mit dem Steckerteil verbundenen Heizeinrichtung relativ zu einem aus dem Behälter ragenden Dochtende durch Verdrehen des Steckerteils verändert werden. In einer Ausgestaltung hierzu kann das Steckerteil zudem exzentrisch im Gehäuse gelagert sein, so dass auch hierüber der Relativabstand zwischen dem Dochtende und der Heizeinrichtung je nach dem gewünschten Verdampfungsgrad verändert werden kann. Die Heizeinrichtung ist hier durch einen Keramikblock gebildet, in den ein elektrischer Widerstand einzementiert ist. Als Widerstandselemente sind hier

allgemein im Handel erhältliche relativ groß bauende Widerstände verwendet, was einen insgesamt relativ großbauenden Aufbau der Heizeinrichtung und damit entsprechend auch des die Heizeinrichtung umgebenden Gehäuses und der Verdampfungsvorrichtung insgesamt bedingt. Derartige großbauende Verdampfungsvorrichtungen sind optisch weniger ansprechend und können den optischen Gesamteindruck, z. B. in einem Wohnraum, stören. Weiter begünstigt ein derartiger Aufbau mit einer Vielzahl von Bauteilen ebenfalls große Baugrößen, wobei der Aufbau mit einer Vielzahl von Bauteilen zudem auch relativ aufwendig und kompliziert ist, so dass der Herstelleraufwand und damit die Verdampfungsvorrichtungen insgesamt relativ teuer sind. Weiter kann mit derartigen Heizelementen insbesondere aufgrund der Verwendung handelsüblicher Widerstandselemente die Verdampfungstemperatur regelmäßig nur in unzureichender Weise genau auf die Zusammensetzung der jeweils zu verdampfenden Substanz abgestimmt werden, was z.B. negative Auswirkungen auf die Entflammbarkeit bestimmter Teile oder der gesamten Verdampfungsvorrichtung und ggf. auch auf den Verdampfungsgrad haben kann.

[0005] Ein ähnlicher Aufbau mit den eben genannten Nachteilen ist auch aus der WO 98/58692 und der EP 0 962 132 A1 bekannt.

[0006] Es ist daher Aufgabe der Erfindung, eine alternative Vorrichtung zum Verdampfen von flüchtigen Substanzen, insbesondere von Insektiziden und/oder Duftstoffen zu schaffen, die mit kleinen Abmessungen und ohne großen Bauteilaufwand einfach und preiswert herstellbar ist und die bezüglich der Verdampfungstemperatur genau auf die jeweils zu verdampfende Substanz abgestimmt ist.

[0007] Diese Aufgabe wird gelöst mit den Merkmalen des Anspruchs 1.

[0008] Erfindungsgemäß weist das elektrische Widerstandselement zur Ausbildung einer Heizeinrichtung mit geringen Abmessungen und damit einer insgesamt miniaturisierten Vorrichtung zum Verdampfen von flüchtigen Substanzen einen stabförmigen Widerstandskörper auf, der wenigstens bereichsweise mit einer Widerstandsschicht beschichtet ist, die zur Einstellung eines bestimmten Widerstandswertes entsprechend einer auf die Zusammensetzung der jeweils zu verdampfenden Substanz abgestimmten Verdampfungstemperatur bereichsweise eingeschnitten und/oder bereichsweise eingeschliffen ist.

[0009] Vorteilhaft kann ein derartiges Widerstandselement für Heizeinrichtungen von Verdampfungsvorrichtungen relativ kleinbauend ausgebildet werden, so dass auch der Heizblock und die Heizeinrichtung und damit auch das die Heizeinrichtung aufnehmende Gehäuse insgesamt relativ kleinbauend ausgebildet werden können. Dadurch kann beim gleichzeitigen Einsatz eines entsprechend angepassten kleinvolumigen Behälters in das Gehäuse eine Verdampfungsvorrichtung mit geringen Abmessungen, d. h. eine miniaturisierte

Verdampfungsvorrichtung geschaffen werden. Eine derartige miniaturisierte Verdampfungsvorrichtung ist aufgrund des reduzierten Material- und Bauteilaufwands zudem auch relativ einfach und damit preiswert herstellbar, z. B. als einmal benutzbarer Wegwerfartikel.

[0010] Ein weiterer besonderer Vorteil einer derartigen Verdampfungseinrichtung ist, dass die Verdampfungstemperatur mit einem derartigen Widerstandselement, bei der die Widerstandsschicht zur Einstellung eines bestimmten Widerstandswertes bereichsweise eingeschnitten und/oder bereichsweise eingeschliffen ist, optimal auf die Zusammensetzung der jeweils zu verdampfenden Substanz abgestimmt werden kann. Dadurch wird z.B. vorteilhaft die Gefahr der Entflammbarkeit der Vorrichtung insgesamt oder bestimmter Bestandteile reduziert und zudem auch eine ggf. negative Auswirkung auf den Verdampfungsgrad vermeidbar.

[0011] Grundsätzlich gibt es verschiedene Möglichkeiten die Widerstandsschicht zur Einstellung eines bestimmten Widerstandswertes einzuschneiden bzw. einzuschleifen. Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform nach Anspruch 2 wird die Widerstandsschicht um den stabförmigen, vorzugsweise zylindrischen Widerstandskörper herum spiralförmig eingeschnitten, vorzugsweise durch Laserspiralschneiden. Mit einem derartigen spiralförmigen Einschnitt kann der Widerstandswert für eine optimale Verdampfungsleistung auf besonders einfache Weise sehr genau eingestellt werden.

[0012] Die Widerstandsschicht kann grundsätzlich ebenfalls aus unterschiedlichen Materialien hergestellt sein, so z. B. in Form einer Edelmetallschicht. In einer gemäß Anspruch 3 besonders bevorzugten Ausführungsform ist die Widerstandsschicht jedoch als eine Metalloxidschicht ausgebildet, vorzugsweise eine Nickel-Chromlegierungsschicht. Eine derartige Metalloxidschicht wird vorteilhaft thermochemisch aufgebrannt, z. B. als Dünnschicht im Vakuum aufgedampft bzw. gesputtert. Nach der Aufbringung der Widerstandsschicht wird diese vorzugsweise einem thermischen Verfahren unterworfen, um die Widerstandsschicht zu stabilisieren.

[0013] Zusätzlich oder alternativ dazu kann der Widerstandskörper aus Keramik hergestellt sein, vorzugsweise mit einem hohen Gehalt an Al_2O_3 (Aluminiumoxid), wodurch eine besonders gute Wärmeleitfähigkeit des Widerstandskörpers und damit des Widerstandselementes insgesamt erreichbar ist. Der Gehalt an Al_2O_3 ist abhängig von den jeweils konkret gegebenen Einbauverhältnissen, z. B. dem verwendeten Gehäusematerial, Dochtmaterial, etc.

[0014] Gemäß Anspruch 4 sind auf die Enden des beschichteten stabförmigen Widerstandskörpers jeweils Metallkappen aufgesetzt, die vorzugsweise aufgepresst sind. An diesen Kappen ist jeweils eine elektrische Leitung angebracht, vorzugsweise angeschweißt, die jeweils mit dem Anschlussstecker gekoppelt sind. Vorzugsweise werden als elektrische Leitungen für eine gute elektrische Leitung Kupferdrähte verwendet. Mit der-

artigen Metallkappen wird zudem ein guter elektrischer Kontakt zu der Widerstandsschicht auf einfache und funktionssichere Weise hergestellt.

[0015] Grundsätzlich gibt es verschiedene Möglichkeiten das stabförmige Widerstandselement am Heizblock anzuordnen. In einer besonders bevorzugten Ausführungsform nach Anspruch 5 ist vorgesehen, dass das stabförmige Widerstandselement in eine Aussparung des Heizblocks einbringbar ist, wobei das Widerstandselement dort mit einem eine hohe Wärmeleitfähigkeit aufweisenden Material vergossen ist, um das Widerstandselement im Heizblock sicher zu fixieren. Das eine hohe Wärmeleitfähigkeit aufweisende Material ist vorzugsweise ein flammenbeständiger Isolationszement. Weiter ist an gegenüberliegenden Aussparungsenden der Aussparung zu beiden Seiten des Widerstandselementes jeweils ein Schlitz ausgebildet, durch die die elektrischen Leitungen aus dem Heizblock zu dem Anschlussstecker hin herausgeführt sind. Mit einem derartigen Aufbau kann das Widerstandselement im Rahmen der Montage auf einfache Weise in die Aussparung eingesetzt werden, z. B. auch mit einem Klemmschluss, so dass das Widerstandselement beim Vergießen nicht mehr verrutschen kann. Weiter können die elektrischen Leitungen mit einem derartigen Aufbau auf einfache Weise auch in Richtung zu dem Anschlussstecker hingebogen werden. Die elektrischen Leitungen können dabei auf herkömmliche Weise isoliert sein.

[0016] Ein besonders kompakter Aufbau ergibt sich gemäß Anspruch 6 dadurch, dass die Länge des Widerstandselementes in Aussparungslängsrichtung gesehen in etwa der Breite des Heizblocks entspricht, so dass die im Kappenbereich in etwa rechtwinklig bezüglich des Widerstandselementes abgewinkelten elektrischen Leitungen in etwa parallel zueinander verlaufen sowie in etwa auf einer Linie mit den beiden Steckerverbindungen des Anschlusssteckers liegen. Mit einer derartigen Ausrichtung der elektrischen Leitungen wird ein besonders kompakter Aufbau der Heizeinrichtung erreicht, was ebenfalls dazu beiträgt die Größe des Gehäuses und damit der gesamten Verdampfungsvorrichtung in der erwünschten Weise zu minimieren.

[0017] Gemäß Anspruch 7 ist im Heizblock benachbart zum elektrischen Widerstandselement eine Dochtaussparung, vorzugsweise ein Durchgangsloch oder eine randseitig durchgehende Einbuchtung, ausgebildet, in die das Dochtende hineinragt. Mit einer derartigen Dochtaussparung ist eine einfache und funktionssichere Zuordnung des Dochtendes zum Heizblock und damit zur Heizeinrichtung möglich, was dazu beiträgt, eine effektive Verdampfung zu gewährleisten.

[0018] Eine besonders einfache und schnelle Montage der Heizeinrichtung im Gehäuse ist gemäß Anspruch 8 dann möglich, wenn das Gehäuse wenigstens zweiteilig aus einer Oberschale und einer Unterschale aufgebaut ist. Die Oberschale und die Unterschale können beispielsweise durch Rast- und/oder Clipselemente miteinander verbunden werden. In der Unterschale sind

vorzugsweise Verbindungsmittel zur Verbindung des Behälters mit dem Gehäuse ausgebildet, z. B. Rastelemente. Wenigstens eine der beiden Schalen weist dabei auch Lüftungsschlitze zum Entweichen der verdampften Substanz in die Umgebung auf. Die Lüftungsschlitze sind dabei vorzugsweise im Bereich oberhalb des Dochtendes in der Oberschale ausgebildet. Ein derartiges zweiteiliges Gehäuse ist auf besonders einfache und preiswerte Weise herstellbar.

[0019] Gemäß Anspruch 9 umfasst der Anschlussstecker eine Basisplatte, von der die Steckerstifte einerseits abstehen und zu der andererseits die elektrischen Leitungen geführt sind. Die Basisplatte ist dabei gegebenenfalls mit weiteren im Gehäuse angeordneten Bauteilen gemäß Anspruch 10 für eine feste und damit klappere Fixierung zwischen der Oberschale und der Unterschale verklemt. Damit wird ein hochwertiger Aufbau möglich, der insgesamt auch sehr stabil ist und eine sichere Fixierung der Bauteile in einer vorbestimmten Position möglich ist.

[0020] Um die Verdampfungsvorrichtung vom Gesamteindruck her ästhetischer zu gestalten, ist gemäß Anspruch 11 an der Oberschale ein dekoratives Element befestigbar. Vorzugsweise ist an der Oberschale eine umlaufende Randkante ausgebildet, an der ein derartiges dekoratives Element einrastbar bzw. aufclipsbar ist. Beispielsweise kann ein derartiges dekoratives Element die Form einer Blumenblüte aufweisen.

[0021] Die Erfindung wird nachfolgend anhand einer Zeichnung näher erläutert.

[0022] Es zeigen:

- Fig. 1 eine schematische, perspektivische Ansicht einer erfindungsgemäßen miniaturisierten Verdampfungsvorrichtung,
- Fig. 2 eine schematische, perspektivische Darstellung der Verdampfungsvorrichtung gemäß Fig. 1 mit abgehobener Oberschale des zweiteiligen Gehäuses,
- Fig. 3 eine schematische, perspektivische Darstellung eines Behälters, eines Dochtes und einer Heizeinrichtung der in den Figuren 1 und 2 dargestellten Verdampfungsvorrichtung,
- Fig. 4 eine vergrößerte Draufsicht auf eine Heizeinrichtung,
- Fig. 5 eine schematische Seitenansicht der Heizeinrichtung gemäß Fig. 4,
- Fig. 6 eine schematische, perspektivische Darstellung der Heizeinrichtung der Fig. 4 und 5,
- Fig. 7 eine vergrößerte, schematische Draufsicht auf ein Widerstandselement mit elektrischen Leitungen,

Fig. 8 eine schematische Rückansicht des Widerstandselementes gemäß Fig. 7,

Fig. 9 eine schematische Seitenansicht des Widerstandselementes gemäß Fig. 7,

Fig. 10 eine schematische, vergrößerte Draufsicht auf einen als Keramikkörper ausgebildeten Heizblock,

Fig. 11 eine schematische Schnittansicht entlang der Linie A-A der Fig. 10, und

Fig. 12 eine schematische Seitenansicht der Darstellung gemäß Fig. 10.

[0023] In der Fig. 1 ist schematisch und perspektivisch eine miniaturisierte Verdampfungsvorrichtung 1 dargestellt, die ein Gehäuse 2 und einen damit verbindbaren Behälter 3 für eine zu verdampfende Substanz aufweist. Der Behälter 3 ist z. B. über eine Rastverbindung in das Gehäuse 2 einclipsbar.

[0024] Wie dies insbesondere aus der Fig. 2 ersichtlich ist, die die Verdampfungsvorrichtung 1 in einer perspektivischen Darstellung zeigt, ist das Gehäuse 2 zweiteilig aus einer Oberschale 4 und einer Unterschale 5 aufgebaut. Die Oberschale 4 und die Unterschale 5 sind beispielsweise miteinander durch Rast- und/oder Clipselemente lösbar verbunden. Die Unterschale 5 weist hier nicht näher dargestellte Verbindungsmittel zur Verbindung des Behälters 3 mit der Unterschale 5 und damit mit dem Gehäuse 2 auf.

[0025] Wie dies insbesondere auch aus der Fig. 3 ersichtlich ist, die die Verdampfungsvorrichtung 1 aus Übersichtlichkeitsgründen ohne das Gehäuse 2 zeigt, ist in dem Behälter 3 ein Docht 6 mittels eines Dochtalters 7 einsetzbar, so dass der Docht 6 im eingesetzten Zustand mit einem Dochtende 8 aus dem Behälter 3 in das Gehäuse 2 ragt, wie dies wiederum aus der Fig. 2 ersichtlich ist. Die Oberschale 4 weist im Bereich oberhalb des Dochtendes 8 Lüftungsschlitze 9 zum Entweichen der verdampften Substanz auf.

[0026] Wie dies aus den Figuren 2 und 3 ferner ersichtlich ist, umfasst die Verdampfungsvorrichtung 1 ferner auch noch eine Heizeinrichtung 10, die in den Figuren 4 bis 6 in unterschiedlichen Darstellungsarten in vergrößerter Weise dargestellt ist.

[0027] In der Fig. 4 ist eine Draufsicht, in der Fig. 5 eine Seitenansicht und in der Fig. 6 eine perspektivische Ansicht der Heizeinrichtung 10 gezeigt. Aus diesen Darstellungen wird ersichtlich, dass die Heizeinrichtung 10 einen Keramikblock 11 als Heizblock umfasst, in dem eine Aussparung 12 ausgebildet ist. An in Längsrichtung der Aussparung 12 gegenüberliegenden Aussparungsseitenwänden ist jeweils ein Schlitz 13, 14 ausgebildet. In den Figuren 10 bis 12 ist der Keramikblock 11 in unterschiedlichen Darstellungen gezeigt, so dass dadurch insbesondere die Geometrie der Ausspa-

rung 12 sowie der Schlitz 13, 14 ersichtlich wird. So weist die Aussparung 12 im Querschnitt gesehen hier eine lediglich beispielhaft gewählte U-Form auf. Der Keramikblock 11 weist z.B. eine maximale Breite und Länge von ca. 16 mm sowie eine Höhe von ca. 9 mm auf.

[0028] In die Aussparung 12 ist ein stabförmiges Widerstandselement 15 eingebracht, das zur Ausbildung einer Heizeinrichtung 10 mit insgesamt geringen Abmessungen aus einem mit einer Widerstandsschicht 16 aus Metalloxid beschichteten Widerstandskörper 17 ausgebildet ist, der hier nicht im Detail dargestellt ist. Zur Einstellung eines bestimmten Widerstandswertes ist die Widerstandsschicht 16 aus Metalloxid, z. B. einer Nickel-Chromlegierungsschicht, spiralförmig, z. B. durch Laserspiralschneiden, eingeschnitten, so dass ein Spiraleinschnitt 18 um den stabförmigen, zylindrischen Widerstandskörper 17 herum ausgebildet ist. In den Figuren 7 bis 9 ist das Widerstandselement 15 in unterschiedlichen Darstellungen ohne Anbindung an den Anschlussstecker 26 gezeigt.

[0029] Der Widerstandskörper 17 ist vorzugsweise aus Keramik hergestellt mit einem bestimmten Gehalt an Al_2O_3 zur Einstellung guter Wärmeleiteigenschaften. Beispielsweise weist der Widerstandskörper 17 eine Länge von ca. 10 mm und einen Durchmesser von ca. 3 mm auf. Auf die Enden des beschichteten, stabförmigen, zylindrischen Widerstandskörpers 17 ist für eine elektrische Verbindung zu der Widerstandsschicht 16 jeweils eine Metallkappe 19, 20 aufgesetzt, vorzugsweise aufgepresst. An diesen Kappen 19, 20 ist jeweils eine elektrische Leitung 21, 22, vorzugsweise ein Kupferdraht, angeschweißt, die mit einem Isolationsmaterial isoliert sind.

[0030] Wie dies insbesondere aus den Figuren 4 bis 6 ersichtlich ist, wird das Widerstandselement 15 in die Aussparung 12 eingelegt, wobei die beiden elektrischen Leitungen 21, 22 durch die Schlitz 13, 14 aus dem Keramikblock 11 herausgeführt werden. Anschließend wird dann das Widerstandselement 15 mit einem eine hohe Wärmeleitfähigkeit aufweisenden, flammenbeständigen Isolationszement vergossen, um das Widerstandselement 15 im Keramikblock 11 bei nach wie vor gegebener guter Wärmeleitfähigkeit zu fixieren.

[0031] Wie dies aus den Figuren 4 bis 6 weiter ersichtlich ist, entspricht die Länge des Widerstandselements 15 in Aussparungslängsrichtung gesehen in etwa der Breite des Keramikblocks 11, so dass die elektrischen Leitungen in etwa rechtwinklig bezüglich des Widerstandselements 15 abgewinkelt und parallel zueinander so wie in etwa auf einer Linie mit den beiden Steckerstiften 24, 25 eines Anschlusssteckers 26 zu einer Basisplatte 23 des Anschlusssteckers 26 geführt sind. Damit ergibt sich ein insgesamt sehr platzsparender und kompakter Aufbau, der eine miniaturisierte Bauweise der Verdampfungsvorrichtung 1, die in den Darstellungen der Figuren 1 bis 2 ungefähr in Originalgröße dargestellt ist, möglich wird.

[0032] Wie dies aus der Fig. 10 weiter ersichtlich ist,

ist im Keramikblock 11 benachbart zur Aussparung 12 eine kreisförmige Dochtaussparung 27 vorgesehen in die im montierten Zustand der Verdampfungsvorrichtung das Dochtende 8 hineinragt, wie dies insbesondere aus der Fig. 2 ersichtlich ist.

[0033] Im montierten Zustand ist zudem die Heizeinrichtung 10 sowie die Basisplatte 23 des Anschlusssteckers 26 zwischen der Oberschale 4 und der Unterschale 5 verklemt.

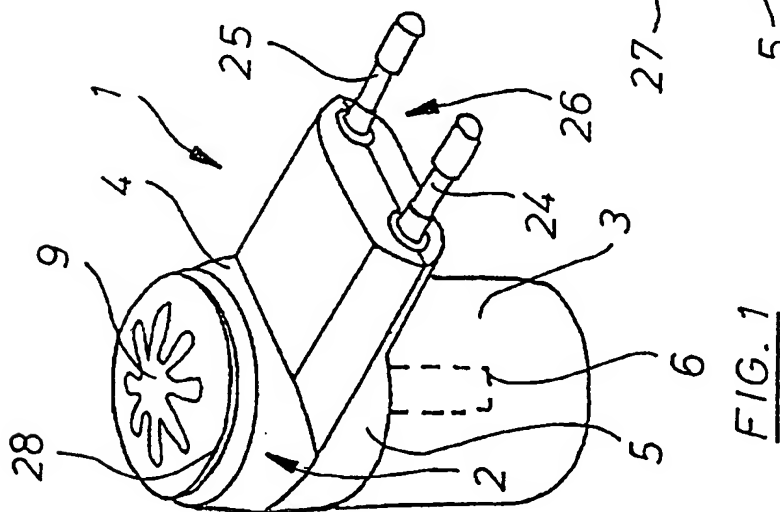
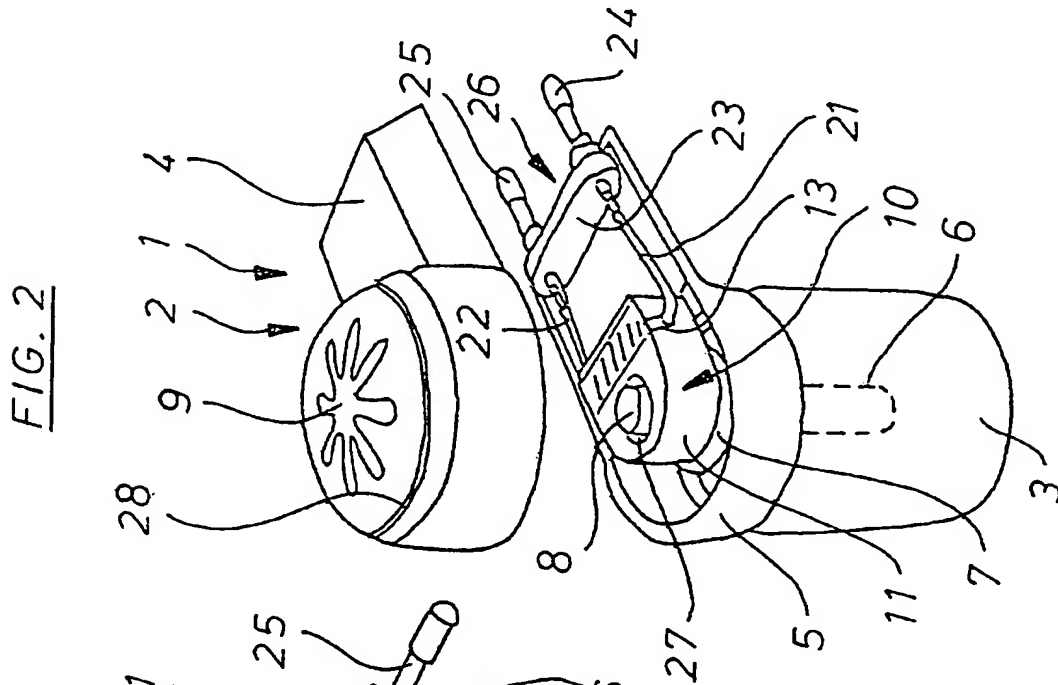
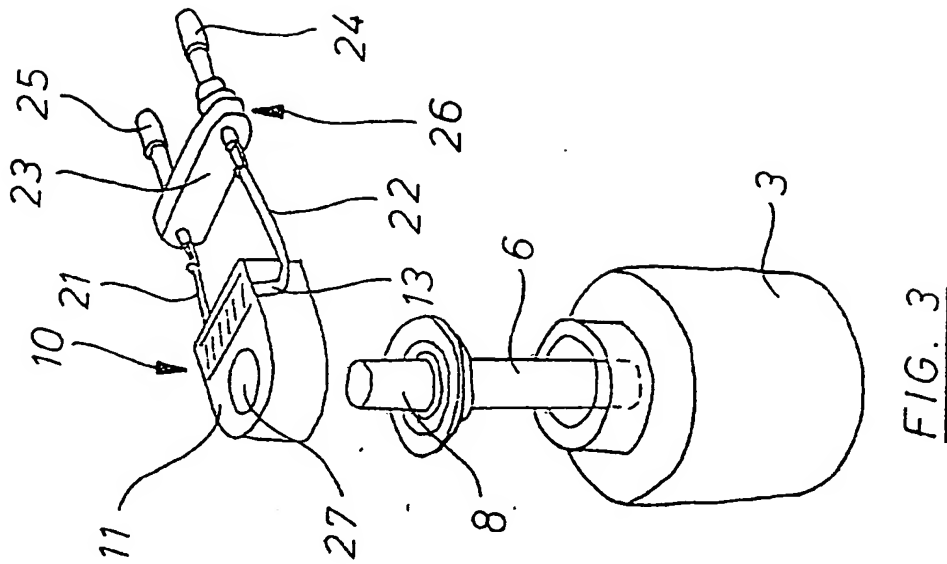
[0034] Wie dies in den Figuren 1 und 2 lediglich beispielhaft und schematisch dargestellt ist, ist an der Oberschale eine umlaufende Randkante 28 ausgebildet, an der ein dekoratives Element, mit einem entsprechenden Gegenstück einrastbar ist, z. B. ein dekoratives Element in Form einer Blumenblüte, was hier jedoch nicht dargestellt ist.

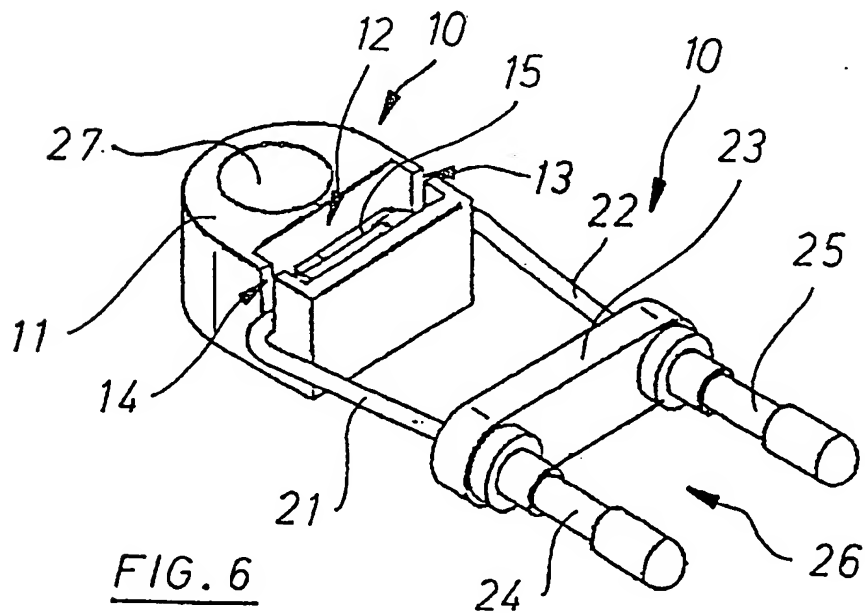
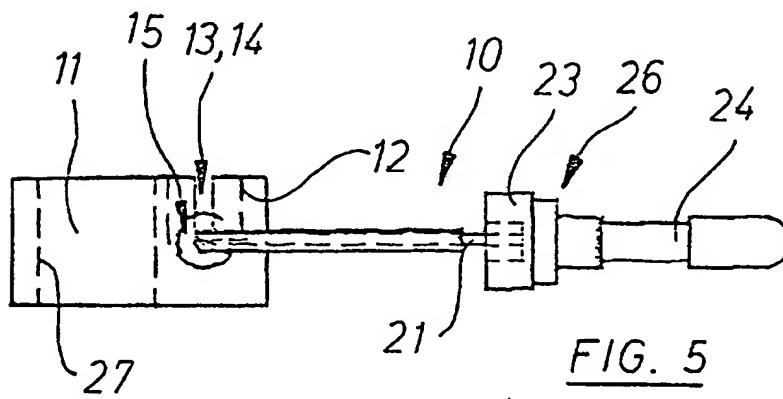
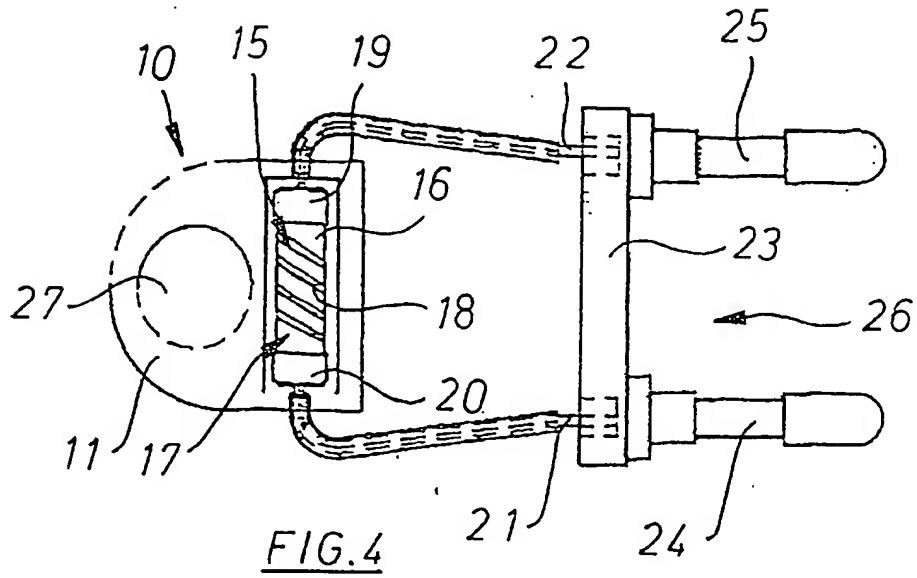
Patentansprüche

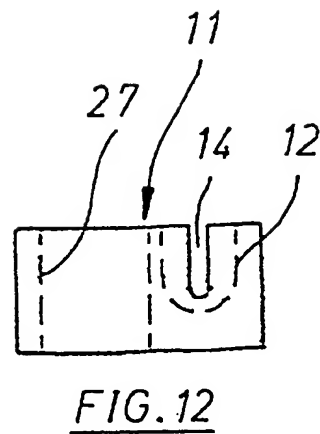
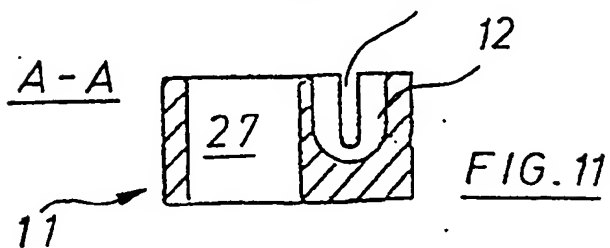
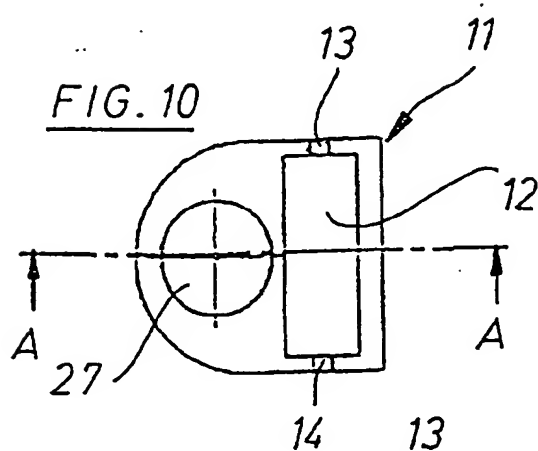
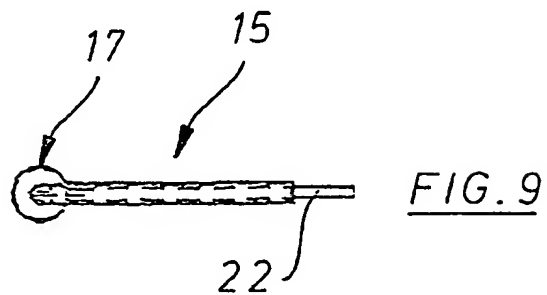
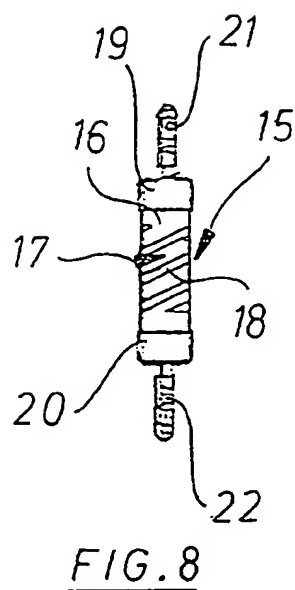
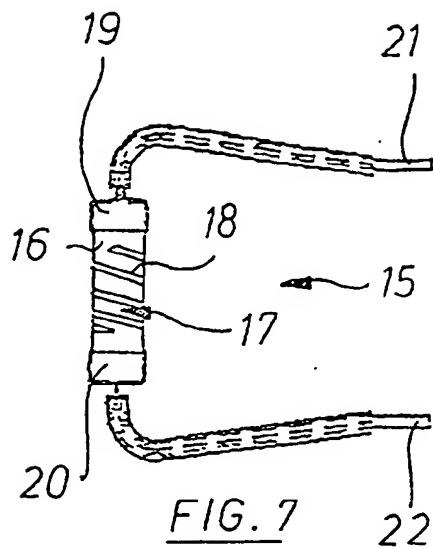
1. Vorrichtung zum Verdampfen von flüchtigen Substanzen, insbesondere von Insektiziden und/oder Duftstoffen, mit einem Gehäuse, mit einer in dem Gehäuse angeordneten Heizeinrichtung, die einen Heizblock vorzugsweise aus Keramik umfasst, in dem zur Erwärmung des Heizblocks ein elektrisches Widerstandselement aufgenommen ist, das über elektrische Leitungen mit einem am Gehäuse angeordneten Anschlussstecker gekoppelt ist, mit einem mit dem Gehäuse verbindbaren Behälter für eine zu verdampfende Substanz, wobei in den Behälter ein Docht einsetzbar ist, der bei mit dem Gehäuse verbundenem Behälter zur Verdampfung der sich im Behälter befindlichen Substanz mit einem aus dem Behälter ragenden Dochtende der Heizeinrichtung zugeordnet ist, **dadurch gekennzeichnet,** dass das elektrische Widerstandselement (15) zur Ausbildung einer Heizeinrichtung (10) mit geringen Abmessungen und damit einer insgesamt miniaturisierten Vorrichtung (1) zum Verdampfen von flüchtigen Substanzen einen stabförmigen Widerstandskörper (17) aufweist, der wenigstens bereichsweise mit einer Widerstandsschicht (16) beschichtet ist, die zur Einstellung eines bestimmten Widerstandswertes entsprechend einer auf die Zusammensetzung der jeweils zu verdampfenden Substanz abgestimmten Verdampfungstemperatur bereichsweise eingeschnitten und/oder bereichsweise eingeschliffen ist.
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet,** dass die Widerstandsschicht (16) um den stabförmigen, vorzugsweise zylinderförmigen Widerstandskörper (17) herum spiralförmig mit einem Spiralschnitt (18) eingeschnitten ist, vorzugs-

weise durch Laserspiralschneiden.

3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet**,
dass die Widerstandsschicht (16) eine Metalloxid-
 schicht, vorzugsweise eine Nickel-Chromlegie-
 rungsschicht, ist und/oder
dass der Widerstandskörper (17) aus Keramik her-
 gestellt ist, vorzugsweise mit einem hohen Gehalt
 an Al_2O_3 .
4. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden An-
 sprüche, **dadurch gekennzeichnet**,
dass auf die Enden des beschichteten, stabförmigen
 Widerstandskörpers (17) jeweils Metallkappen
 (19, 20) aufgesetzt, vorzugsweise aufgepresst,
 sind, und
dass an diesen Kappen (19, 20) jeweils eine elek-
 trische Leitung (21, 22), vorzugsweise ein Kupfer-
 draht, angebracht, vorzugsweise angeschweißt,
 ist, die mit dem Anschlussstecker (26) gekoppelt
 sind.
5. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden An-
 sprüche, **dadurch gekennzeichnet**,
dass das stabförmige Widerstandselement (15) in
 eine Aussparung des Heizblocks (11) einbringbar
 ist und dort mit einem eine hohe Wärmeleitfähigkeit
 aufweisenden Material, vorzugsweise einem flamen-
 menbeständigen Isolationszement, vergossen ist, und
dass an gegenüberliegenden Aussparungswän-
 den zu beiden Seiten des Widerstandselementes
 (15) jeweils ein Schlitz (13, 14) ausgebildet ist,
 durch die die elektrischen Leitungen (21, 22) aus
 dem Heizblock (11) zu dem Anschlussstecker (26)
 hin herausgeführt sind.
6. Vorrichtung nach Anspruch 5, **dadurch gekenn-
 zeichnet**,
dass die Länge des Widerstandselementes (15) in
 Aussparungslängsrichtung gesehen in etwa der
 Breite des Heizblocks (11) entspricht dergestalt,
dass die im Kappenbereich in etwa rechtwinklig be-
 züglich des Widerstandselementes abgewinkelten
 elektrischen Leitungen (21, 22) in etwa parallel zu-
 einander verlaufen sowie in etwa auf einer Linie mit
 den beiden Steckerstiften (24, 25) des Anschluss-
 steckers (26) liegen.
7. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden An-
 sprüche, **dadurch gekennzeichnet**, **dass** im Heiz-
 block (11) benachbart zum elektrischen Wider-
 standselement (15) eine Dochtaussparung (27),
 vorzugsweise ein Durchgangsloch oder eine rand-
 seitig durchgehende Einbuchtung, ausgebildet ist,
 in die das Dochtende (8) hineinragt.
8. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden An-
 sprüche, **dadurch gekennzeichnet**,
dass das Gehäuse (2) wenigstens zweiteilig aus ei-
 ner Oberschale (4) und einer Unterschale (5) auf-
 gebaut ist, die vorzugsweise miteinander durch
 Rast- und/oder Clipselemente verbindbar sind,
dass die Unterschale (5) Verbindungsmittel zur
 Verbindung des Behälters (3) mit dem Gehäuse (2)
 aufweist, und
dass wenigstens eine der beiden Schalen (4, 5),
 vorzugsweise die Oberschale (4) im Bereich ober-
 halb des Dochtendes (8), Lüftungsschlitze (9) zum
 Entweichen der verdampften Substanz aufweist.
9. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden An-
 sprüche, **dadurch gekennzeichnet**, **dass** der An-
 schlusstecker (26) eine Basisplatte (23) umfasst,
 von der die Steckerstifte (24, 25) einerseits abste-
 hen und zu der andererseits die elektrischen Lei-
 tungen (21, 22) geführt sind.
10. Vorrichtung nach Anspruch 8 oder Anspruch 9, **da-
 durch gekennzeichnet**, **dass** die im Gehäuse (2)
 angeordneten Bauteile, vorzugsweise eine gege-
 benenfalls vorhandene Basisplatte (23) des An-
 schlussteckers (26) und/oder die Heizeinrichtung
 (10) im montierten Zustand zwischen der Ober-
 schale (4) und der Unterschale (5) verklemt ist.
11. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 8 bis An-
 spruch 10, **dadurch gekennzeichnet**, **dass** an der
 Oberschale (4) ein dekoratives Element befestig-
 bar, vorzugsweise an einer umlaufenden Randkan-
 te (28) einrastbar ist.









Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 00 12 1926

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
X	EP 0 451 331 A (GLOBAL GMBH) 16. Oktober 1991 (1991-10-16) * Spalte 1, Zeile 42 - Spalte 4, Zeile 26 * * Ansprüche; Abbildungen *	1,2,5, 7-10	A61L9/03 A01M1/20
X	EP 0 998 947 A (DBK ESPANA SA) 10. Mai 2000 (2000-05-10) * Spalte 1, Zeile 48 - Zeile 53 * * Spalte 4, Zeile 18 - Zeile 22 *	1	
A	EP 0 362 397 A (EARTH CHEMICAL CO) 11. April 1990 (1990-04-11) * Seite 4, Spalte 15, Zeile 25 * * Seite 13, Zeile 16 - Zeile 25 *	1-11	
A	EP 0 591 537 A (FUMAKILLA LTD ;TDK CORP (JP)) 13. April 1994 (1994-04-13) * Spalte 2, Zeile 22 - Spalte 3, Zeile 14 *	1-4	
A	DATABASE WPI Section Ch, Week 198338 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class L03, AN 1983-767651 XP002162690 & JP 58 135183 A (NIPPONDENSO CO LTD), 11. August 1983 (1983-08-11) * Zusammenfassung *		RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7) A61L A01M
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 13. März 2001	Prüfer Cousins-Van Steen, G
<p>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</p> <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>			

EPO FORM 1508 (03.02.92) (P.04/00)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 00 12 1926

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentedokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

13-03-2001

Im Recherchenbericht angeführtes Patentedokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 0451331 A	16-10-1991	DE 4011629 A	17-10-1991
		AT 101012 T	15-02-1994
		AU 7473991 A	30-10-1991
		BR 9105682 A	21-07-1992
		CA 2058973 A	12-10-1991
		DE 59004523 D	17-03-1994
		WO 9115249 A	17-10-1991
		ES 2050332 T	16-05-1994
EP 0998947 A	10-05-2000	WO 9857674 A	23-12-1998
		BR 9714737 A	25-07-2000
EP 0362397 A	11-04-1990	AT 108977 T	15-08-1994
		AU 613710 B	08-08-1991
		AU 3046789 A	06-09-1989
		CN 1036497 A,B	25-10-1989
		DE 68917068 D	01-09-1994
		DE 68917068 T	08-12-1994
		ES 2013396 A	01-05-1990
		WO 8907394 A	24-08-1989
		KR 9604697 B	12-04-1996
		OA 9084 A	31-10-1991
		PT 89680 A,B	04-10-1989
		US 5038394 A	06-08-1991
		US 5290546 A	01-03-1994
EP 0591537 A	13-04-1994	AU 659855 B	01-06-1995
		AU 2166892 A	25-01-1993
		BR 9206185 A	10-10-1995
		DE 4292013 T	09-06-1994
		ES 2100113 A	01-06-1997
		GB 2272795 A,B	25-05-1994
		GR 3022328 T	30-04-1997
		WO 9300689 A	07-01-1993
JP 58135183 A	11-08-1983	KR 143879 B	17-08-1998
		KEINE	

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82